



Robinetterie forgée

Robinets vanne à opercule Acier forgé 800 lbs	137
Robinets vanne à opercule Inox forgé 800 lbs	137
Robinets à soupape Acier forgé 800 lbs	138
Robinets à soupape Inox forgé 800 lbs	138
Robinets à soupape à soufflet Acier forgé 800 lbs	139
Robinets à pointeau Acier forgé 3000 PSI	139
Clapets Acier forgé 800 lbs	140
Clapets Inox forgé 800 lbs	140
Filtres Acier forgé 800 lbs en Y - À tamis - Taraudés et à souder	141

Robinetterie forgée



LE GROUPE OMB

Le Groupe OMB dont le siège est situé à Cenate Sotto, Bergamo, Italie, est un fabricant de robinetterie pour l'industrie du pétrole et de la pétrochimie.

Créé en 1973 par Monsieur Roberto Brevi, OMB est une entreprise familiale et un groupe mondialement connu en tant que fabricant de vannes en acier forgé. OMB possède des unités de production en Europe, en Asie et au Moyen Orient et un réseau de distribution mondial.

Le Groupe OMB possède une expertise et une expérience dans la conception et la fabrication de vannes pour les unités de production d'hydrocarbures et de pétrochimie, de pétrole et de gaz off et on shore.

Le site de production couvre une surface de 35 000 m². Le site de production est équipé avec des unités de fabrication et de test pour des vannes allant jusqu'au diamètre 60".



LA MISSION DU GROUPE OMB

Fournir des vannes forgées de qualité au meilleur prix à son réseau mondial de clients spécialisés dans l'industrie du pétrole et de la pétrochimie.

MARCHÉ

Le Groupe OMB conçoit, fabrique et distribue des vannes à opercule en acier forgé, des robinets à soupape, des clapets et des vannes à sphère de différentes classes, dimensions, matériaux et conformes aux normes industrielles internationales et nationales de l'industrie du pétrole, du gaz, de l'énergie et de la chimie.

La division OMB Ball Valves fabrique une gamme complète de vannes à sphère flottante et à sphère arbrée du 1/2" au 56" et est spécialisée dans la fourniture de matériels dans le cadre de projets industriels.

POSITIONNEMENT D'OMB

Le Groupe OMB figure parmi les trois premiers fabricants API 602 à l'échelle mondiale en terme de volume et de pénétration de marché : OMB possède l'agrément industriel le plus complet pour l'industrie du pétrole, l'industrie du gaz et l'industrie de la chimie.

OMB, UNE PRÉSENCE MONDIALE :

OMB valves possède son plus grand site de production sur son site de création historique Cenate Sotto dans la province de Bergamo. L'unité de production est organisée en deux centres de production, le premier étant spécialisé dans la production en volume de robinetterie forgée, la capacité de production pour ce centre est de 100 000 vannes par mois et le second centre de production est dédié à la production de vannes de gros diamètres.

LES GAMMES OMB DISTRIBUÉES PAR SFERACO

ROBINETS À SOUPAPE À SOUFFLET



ROBINETS À SOUPAPE



VANNES À OPERCULE



CLAPETS



Robinetterie forgée

ROBINETS VANNE À OPERCULE ACIER FORGÉ 800 LBS



Certificat matière 3.1 sur demande



ROBINETS VANNE À OPERCULE ACIER FORGÉ

Utilisation :

- Fluides courants compatibles.

TS : - 20 °C à + 440 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Acier ASTM A105N.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Opercule Acier ASTM A182 F316.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite spiralé.
- Siège Inox ASTM A276 type 410 + stellite GR.6'.
- Tige montante non tournante.
- Passage réduit.
- Série 800 lbs.
- 1/2 stellite TRIM 8.

Raccordement :

- Femelle (NPT), (BSP), ou à souder SW.

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 0036 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par robinet.

Point fort :

- Robinetterie agréée par les principales compagnies pétrolières (certificat sur demande).

113 FEMELLE - FEMELLE (NPT)

112 À SOUDER SW

114 FEMELLE - FEMELLE (BSP)



Ø nominal	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	80	90	110	127	127	127
PRIX € H.T.							
Code 113	113003	113004	113005	113006	113007	113008	113009
Code 112	112010	112015	112020	112025	112032	112040	112050
Code 114	114003	114004	114005	114006	114007	114008	114009

ROBINETS VANNE À OPERCULE INOX FORGÉ 800 LBS



Certificat matière 3.1 sur demande



ROBINETS VANNE À OPERCULE INOX FORGÉ

Utilisation :

- Fluides courants compatibles.

TS : - 30 °C à + 440 °C.

Construction :

- Corps, opercule et chapeau Acier Inox ASTM A182 F316.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Siège Inox ASTM A479 type Acier Inox ASTM A182 F316.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite spiralé.
- Tige montante non tournante.
- Passage réduit.
- Série 800 lbs.
- TRIM 10 standard Acier Inox ASTM A182 F316.

Raccordement :

- Femelle (NPT) ou à souder SW.

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 0036 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par robinet.

Point fort :

- Robinetterie agréée par les principales compagnies pétrolières (certificat sur demande).

153 FEMELLE - FEMELLE (NPT)

152 À SOUDER SW



Ø nominal	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	80	90	110	127	127	127
PRIX € H.T.							
Code 153	153003	153004	153005	153006	153007	153008	153009
Code 152	152010	152015	152020	152025	152032	152040	152050

Robinetterie forgée

ROBINETS À SOUPE ACIER FORGÉ 800 LBS



Certificat matière 3.1 sur demande



ROBINETS À SOUPE ACIER FORGÉ

Utilisation :

- Fluides courants compatibles.

TS : - 20 °C à + 440 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Acier ASTM A105N.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Clapet Inox ASTM A276 type 410.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite spiralé.
- Siège Inox ASTM A276 type 410 + stellite GR.6'.
- Tige montante tournante.
- Passage réduit.
- Série 800 lbs.
- 1/2 stellite TRIM 8.

Raccordement :

- Femelle (NPT), (BSP), ou à souder SW (SW).

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 0036 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par robinet.

Point fort :

- Robinetterie agréée par les principales compagnies pétrolières (certificat sur demande).



413 FEMELLE - FEMELLE (NPT)

412 À SOUDER SW (SW)

414 FEMELLE - FEMELLE (BSP)

Ø nominal	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	80	90	110	127	155	170
PRIX € H.T.							
Code 413	413003	413004	413005	413006	413007	413008	413009
Code 412	412010	412015	412020	412025	412032	412040	412050
Code 414	414003	414004	414005	414006	414007	414008	414009

ROBINETS À SOUPE INOX FORGÉ 800 LBS



Certificat matière 3.1 sur demande



ROBINETS À SOUPE INOX FORGÉ

Utilisation :

- Fluides courants compatibles.

TS : - 30 °C à + 440 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Inox ASTM A182 F316.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite spiralé.
- Siège et clapet Inox ASTM A479 type Acier Inox ASTM A182 F316.
- Tige montante tournante.
- Passage réduit.
- Série 800 lbs.
- TRIM 10 standard Acier Inox ASTM A182 F316.

Raccordement :

- Femelle (NPT) ou à souder SW (SW).

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 0036 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par robinet.

Point fort :

- Robinetterie agréée par les principales compagnies pétrolières (certificat sur demande).



453 FEMELLE - FEMELLE (NPT)

452 À SOUDER SW (SW)

Ø nominal	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	80	90	110	127	155	170
PRIX € H.T.							
Code 453	453003	453004	453005	453006	453007	453008	453009
Code 452	452010	452015	452020	452025	452032	452040	452050

Robinetterie forgée

ROBINETS À SOUPE À SOUFFLET ACIER FORGÉ 800 LBS



Certificat
matière 3.1
sur demande



ROBINETS À SOUPE À SOUFFLET ACIER FORGÉ

Utilisation :

- Fluides courants compatibles.
- Vapeur.
- Fluides caloporteurs.

TS : - 20 °C à + 440 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Acier ASTM A105N.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Clapet Inox ASTM A276 type 410.
- Siège stellite GR.6'.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite spirale.
- Soufflet Inox ASTM A479 type 321.
- Tige montante non tournante.
- Passage réduit.
- Série 800 lbs.
- 1/2 stellite TRIM 8.

Raccordement :

- Femelle (NPT), (BSP), ou à souder SW.

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 0036 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par robinet.

Point fort :

- Robinetterie agréée par les principales compagnies pétrolières (certificat sur demande).



403 FEMELLE - FEMELLE (NPT)

404 FEMELLE - FEMELLE (BSP)

402 À SOUDER SW

Ø nominal	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	90	110	127	155	170
PRIX € H.T.						
Code 403	403004	403005	403006	403007	403008	403009
Code 404	404004	404005	404006	404007	404008	404009
Code 402	402015	402020	402025	402032	402040	402050

ROBINETS À POINTEAU ACIER FORGÉ 3000 PSI

Certificat
matière 3.1
sur demande



ROBINETS À POINTEAU ACIER FORGÉ

Utilisation :

- Fluides courants compatibles du Groupe II.

TS : - 20 °C à + 250 °C.

Construction :

- Corps et pointeau Acier forgé ASTM A105N.
- Axe Inox 410.
- Garniture presse-étoupe en Graphite.
- Tige montante tournante.
- Passage réduit.
- Série 3000 PSI.
- Robinet monobloc.

Raccordement :

- Femelle (NPT), (BSP), ou à souder SW.

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : produits exclus (article 3, § 3).
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par robinet.

Point fort :

- Tige montante tournante.



484 FEMELLE - FEMELLE (NPT)

483 FEMELLE - FEMELLE (BSP)

486 À SOUDER SW

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
PN	200	200	200	200	200
Écartement	60	60	70	75	90
PRIX € H.T.					
Code 484	484002	484003	484004	484005	484006
Code 483	483002	483003	483004	483005	483006
Code 486	486008	486010	486015	486020	486025

Robinetterie forgée

CLAPETS ACIER FORGÉ 800 LBS



Certificat
matière 3.1
sur demande



CLAPETS ACIER FORGÉ À PISTON OU À BILLE

Utilisation :

- Fluides courants compatibles.

TS : - 20 °C à + 440 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Acier ASTM A105N.
- Chapeau boulonné.
- Bille et piston Inox ASTM A276 type 410.
- Siège Inox ASTM A276 type 410 + stellite GR.6⁺.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite spiralé.
- Passage réduit.
- Série 800 lbs.
- 1/2 stellite TRIM 8.

Montage :

- Position horizontale uniquement.

Raccordement :

- Femelle (NPT), (BSP), ou à souder SW (SW).

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 0036 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par clapet.

Point fort :

- Robinetterie agréée par les principales compagnies pétrolières (certificats sur demande).



313 ACIER À PISTON AVEC RESSORT - FEMELLE - FEMELLE (NPT)

312 ACIER À PISTON AVEC RESSORT - À SOUDER SW (SW)

314 ACIER À PISTON AVEC RESSORT - FEMELLE - FEMELLE (BSP)

Ø nominal	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	80	90	110	127	155	170
PRIX € H.T.							
Code 313	313003	313004	313005	313006	313007	313008	313009
Code 312	312010	312015	312020	312025	312032	312040	312050
Code 314	314003	314004	314005	314006	314007	314008	314009



319 ACIER À BILLE SANS RESSORT - FEMELLE - FEMELLE (NPT)

318 ACIER À BILLE SANS RESSORT - À SOUDER SW (SW)

Ø nominal	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	80	90	110	127	155	170
PRIX € H.T.							
Code 319	319003	319004	319005	319006	319007	319008	319009
Code 318	318010	318015	318020	318025	318032	318040	318050

CLAPETS INOX FORGÉ 800 LBS



Certificat
matière 3.1
sur demande



CLAPETS INOX FORGÉ À BILLE

Utilisation :

- Fluides courants compatibles.

TS : - 30 °C à + 440 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Acier Inox ASTM A182 F316.
- Chapeau boulonné.
- Bille et siège Inox ASTM A479 type Acier Inox ASTM A182 F316.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite spiralé.
- Passage réduit.
- Série 800 lbs.
- TRIM 10 standard Acier Inox ASTM A182 F316.

Montage :

- Position horizontale uniquement.

Raccordement :

- Femelle (NPT) ou à souder SW (SW).

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 0036 - Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par clapet.

Point fort :

- Robinetterie agréée par les principales compagnies pétrolières (certificats sur demande).



359 À BILLE INOX 316 SANS RESSORT - FEMELLE - FEMELLE (NPT)

358 À BILLE INOX 316 SANS RESSORT - À SOUDER SW (SW)

Ø nominal	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138
Écartement	80	90	110	127	155	170
PRIX € H.T.						
Code 359	359004	359005	359006	359007	359008	359009
Code 358	358015	358020	358025	358032	358040	358050

FILTRES ACIER FORGÉ 800 LBS EN Y - À TAMIS - TARAUDÉS ET À SOUDERCertificat
matière 3.1
sur demande

CE

FILTRES ACIER FORGÉ EN Y**Utilisation :**

- Fluides courants compatibles du Groupe II.
- Vapeur.

TS : - 20 °C à + 440 °C.**Construction :**

- Corps et chapeau Acier ASTM A105N.
- Joint Acier Inox ASTM A182 F316 + Graphite.
- Tamis Acier Inox ASTM A182 F316 démontable.
- Bouchon de purge démontable.
- Série 800 lbs.

Montage :

- Horizontal ou vertical avec fluide descendant.

Raccordement :

- Femelle (BSP), (NPT), ou à souder SW.

Normalisation :

- Directive 97/23/CE : CE n° 1115 - Catégorie de risque II.
- Tests suivant la norme API 598.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN - ATEX : 3 € par filtre.

Point fort :

- Application vapeur.

231 FEMELLE - FEMELLE (BSP)**232 À SOUDER SW****234 FEMELLE - FEMELLE (NPT)**

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"
PN	138	138	138	138	138	138	138	138
Maille	8/10°	8/10°	8/10°	8/10°	8/10°	8/10°	8/10°	8/10°
Purge (BSP)	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"
Écartement	90	90	90	110	130	160	160	160
PRIX € H.T.								
Code 231	231002	231003	231004	231005	231006	231007	231008	231009
Code 232	232008	232010	232015	232020	232025	232032	232040	232050
Code 234	234002	234003	234004	234005	234006	234007	234008	234009